江西金泰源陶瓷有限公司			即加	职业病危害暴露风险调查 <del>表</del>			检测机构名称:					2023年8月29日
序号	车间/部门	岗位/工种	定员	危害因素名称	C <sub>TWA</sub>	C <sub>STE</sub>	C <sub>ME</sub>	C <sub>PE</sub>	噪声等效 声级	其他因素浓度/ 强度	接触水平	危害因素性质
1	原料仓库	铲车工	4	噪声					78. 2		不超标	一般
				矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33			/			不超标	严重
		粉煤破碎工	2	噪声					83.8		不超标	一般
				煤尘(呼尘)	1.06			1.83			不超标	一般
2	球磨车间	原料球磨喂料工	8	噪声					86.7		超标	一般
				矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33			<0.33			不超标	严重
		原料过磅员	4	噪声					76. 3		不超标	一般
				矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33			<0.33			不超标	严重
3	制粉车间	粉煤看炉工	8	噪声					86.6		超标	一般
				高温						28. 5	不超标	一般
				砂尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33			/			不超标	严重
					<0.016	<0.016					不超标	严重
				二氧化硫	<0.6	<0.6					不超标	一般
				一氧化碳	0. 248	0.467					不超标	严重
				二氧化碳	1290	2622					不超标	一般
		拉渣过筛工	2	噪声					84		不超标	一般
				矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	0.61			<0.33			不超标	严重
		送粉工	2	噪声					87.6		超标	一般
				矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33			/			不超标	严重
		原料化验工	2	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					80. 9		不超标	一般
4	一二五线联合车间	压机工	2	噪声					81. 4		不超标	一般
				矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33			<0.33			不超标	严重
		杂工	2	噪声					82. 1		不超标	一般
				矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33			/			不超标	严重
		干燥窑窑头看线工	2	噪声					79. 3		不超标	一般
		7 // // // // // // // // // // // // //		高温						26. 2	不超标	一般
				砂尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33			<0.33			不超标	严重
				一氧化碳	0. 529	0. 35					不超标	严重
				二氧化碳	4142	2512					不超标	一般
		干燥窑窑尾看线工	2	噪声					86		超标	一般
		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		高温					0.0	26. 4	不超标	一般
				一氧化碳	0, 924	0, 583				20, 1	不超标	严重
				二氧化碳	2910	4770					不超标	一般
		淋釉工	2	噪声	2010	2.10			88.8		超标	一般

				高温					26. 2	不超标	一般
		淋釉后看线工	2	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				87. 5	20. 2	超标	一般
		州相归有线工	2	高温				01.5	26. 1	不超标	一般
		喷墨看线工	2	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				75. 5	20. 1	不超标	一般
		喷墨后看线工	2	噪声				76. 9		不超标	一般
		<sup>吸</sup> 室戶有线工 烧成窑窑头看线工	2	噪声				79.8		不超标	一般
		<b></b>	۷	高温				19.0	26. 3	不超标	一般
		窑炉中控员	2	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				75. 6	20. 3	不超标	一般
		烧成窑窑尾检砖工	4	噪声				94. 1		超标	一般
		院成告告 尾位 传工 磨边看线工	4	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				93. 4		超标	一般
			2	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							一般
		磨边工	Z	₩P 矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	ZO 22		<0.33	94. 7		超标不超标	严重
		セクエ	4	砂生(10%≪奶离一氧化粧含里≪30%)(時生) 噪声	<0.33		(0. 33	94. 1		超标	一般
		打包工	4	7,47							
_		叉车工	2	噪声				82.8		不超标	一般
5	七八九线联合车间	送粉工	2	噪声	(0.00		/	79. 4		不超标	一般
		<b>尼加</b> <del>工</del>	0	矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33		/	07. 1		不超标	严重
		压机工	2	噪声	(0.00		(0.00	87. 1		超标	一般
		7 H & & 1 7 W 7	0	矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33		<0.33	50.0		不超标	严重
		干燥窑窑头看线工	2	噪声				79.8	07.0	不超标	一般
				高温	(0.00		40.00		27. 2	不超标	一般
				砂尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33	0.000	<0.33			不超标	严重
				一氧化碳	0. 457	0. 233				不超标	严重
		- H & & D = W -	0	二氧化碳	4040	2457		05.5		不超标	一般
		干燥窑窑尾看线工	2	噪声				87. 7		超标	一般
				高温					27. 6	不超标	一般
				一氧化碳	0.655	0.35				不超标	严重
		d let about		二氧化碳	4546	2768				不超标	一般
		制釉球磨工	1	噪声				86. 5		超标	一般
		NI #1 .		砂尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33		<0.33			不超标	严重
		淋釉工	2	噪声				87. 4		超标	一般
				高温					26. 6	不超标	一般
		喷墨看线工	2	噪声				79. 3		不超标	一般
		烧成窑窑尾检砖工	2	噪声 -				89. 7		超标	一般
		窑炉中控员	2	噪声				81.2		不超标	一般
		下砖工	2	噪声 噪声				89.5		超标	一般
		上砖工	2	噪声				82.8		不超标	一般
		粗抛工	2	噪声				86. 3		超标	一般
		精抛工	2	噪声				88.8		超标	一般

		超洁亮操作工	2	噪声					89.7		超标	一般
		磨边工	2	噪声					94.8		超标	一般
				矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33			<0.33			不超标	严重
		分级工	4	噪声					87.2		超标	一般
		自动自动包装工	2	噪声					84.2		不超标	一般
6	一二五线制釉车间	制釉球磨工	3	噪声					88.1		超标	一般
				矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33			<0.33			不超标	严重
7	成品仓库	叉车工	6	噪声					82.7		不超标	一般
		装车工	12	噪声					74.7		不超标	一般
	合计		124	_	_	_	_	_	_	_	_	_

数据分析过程及结果									
危害因素情况	接触人数	分析结论							
一般不超标	78	I级							
一般超标	64	III级							
严重不超标	52	III级							
严重超标	0	_							
风险结论	<b>Ⅲ级</b>								